ĮSIPJOVIMŲ Į VEIKIANČIUS VAMZDYNUS SĄRAŠAS

	PAREIGOS	PAVARDĖ	PARAŠAS	DATA
			LAIDA	

OBJEKTAS _____

PROJEKTO NR. _____

PROJEKTO PAVADINIMAS _____

EILĖS NUMERIS	ESAMOS LINIJOS NR. / NAUJOS LINIJOS NR.	TERPĖ	PAVADINIMAS, APIBŪDINIMAS	P&ID BRĖŽINIO NR. / VAMZDYNŲ BR. NR.	SLĖGIO PARAMETRAI barg	TEMPERATŪROS PARAMETRAI ºC	ĮSIPJOVIMO BŪDAS	PASTABOS
1	2	3	4	5	6	7	8	9
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		
					Pd/Ps	Td/Ts		

PAIŠKINIMAI

-SLĖGIO IR TEMPERATŪROS PARAMETRAI

Pd/Td - Darbiniai parametrai

Ps/Ts - Skaičiuotiniai parametrai

- ĮSIPJOVIMO BŪDAS

NORMALUS - vamzdynas bus paruoštas ugnies darbams

ŠALTAS SU FREZA - vamzdyne bus produkto cirkuliacija

ŠALTAS SU TAMPONAIS - vamzdynas bus atlaisvintas nuo produkto, bet neparuoštas ugnies darbams

- TERPĖ

MS - vidutinio slėgio garas

FG - kuro dujos

FO - skystas kuras

NG - azotas

IA - suspaustas oras

UA - technologinis oras

LC - garo