

SPÓŁKA AKCYJNA ORLEN LIETUVA

ZATWIERDZONE
Na mocy rozporządzenia
Dyrektora Generalnego Nr.
TV1(1.2-1)- 2022-0076
z dn. 4 Luty 2022 r.

INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY BDS-6/1 PRACE ROZSZCZELNIENIA URZĄDZEŃ

I. POSTANOWIENIA OGÓLNE

Cel i zastosowanie instrukcji

1. Celem instrukcji bezpieczeństwa i higieny pracy BDS-6/1 Prace rozszczelnienia urządzeń (dalej – Instrukcja) jest określenie wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy (dalej – BHP) przy wykonywaniu prac rozszczelniania urządzeń w Spółce Akcyjnej ORLEN Lietuva (dalej – Spółka).

2. Instrukcję obowiązuje każdego pracownika Spółki oraz, o ile przewiduje to umowa pomiędzy wykonawcą (dalej – Wykonawca) a Spółką, pracownika Wykonawcy nadzorującego prace rozszczelniania Urządzeń w Spółce.

II. ODNOŚNIKI

3. Instrukcja została opracowana zgodnie z przepisami aktualnej wersji standardu S1 PKN ORLEN S.A Zezwolenia na wykonywanie prac niebezpiecznych (w tym ogniowych).

III. TERMINY, DEFINICJE I SKRÓTY

4. Terminy i definicje stosowane w niniejszej instrukcji:

Prace związane z rozszczelnieniem sprzętu – demontaż urządzeń (np. otwarcie kołnierzy rur, włączów zbiorników, zdjęcie zaworów, wentyli, uszczelek, montaż zaślepek itp.), podczas których uszczelniona jest przestrzeń zamknięta w instalacji, w której były, występują lub mogą występować materiały o różnych temperaturach, ciśnieniach i warunkach (np. produkty ropopochodne, woda, para wodna itp.), demontaż i montaż rurek wymiennika ciepła, zamykanie włączów zbiorników, wstawianie zaworów, wentyli, uszczelek itp.).

Inne terminy użyte w Instrukcji są zdefiniowane w aktualnej wersji Instrukcji BHP Spółki BDS-6 Wydawanie zezwoleń na prace niebezpieczne.

IV. OBOWIĄZKI I ODPOWIEDZIALNOŚĆ PRACOWNIKÓW

5. **Osoba upoważniona do wydania pozwolenia** – musi wykonywać obowiązki określone w Instrukcji BHP Spółki BDS-6 Wydawanie zezwoleń na prace niebezpieczne, i dodatkowo:

5.1. Oznaczyć znacznikami wszystkie miejsca na urządzeniu, które mają być odpowietrzone (przykład znacznika znajduje się w załączniku 1 do Instrukcji) i pokazać te miejsca kierownikowi robót. Nie jest konieczne zaznaczanie znacznikami i pokazywanie kierownikowi robót ich miejsc podczas demontażu i montażu rozszczelnionego urządzenia.

6. **Koordynator robót** – musi wykonywać obowiązki określone w Instrukcji BHP Spółki BDS-6 Wydawanie zezwoleń na prace niebezpieczne.

7. **Kierownik robót**– musi wykonywać obowiązki określone w Instrukcji BHP Spółki BDS-6 Wydawanie zezwoleń na prace niebezpieczne, i dodatkowo:

7.1. W przypadku wykonywania prac związanych z rozszczelnieniem urządzeń (za wyjątkiem prac demontażowych i montażowych rozszczelnionych urządzeń), zapoznać się z miejscami rozszczelnienia urządzeń i zapoznać osoby wykonujące prace z tymi miejscami oraz upewnić się, że osoby wykonujące prace nie wykonują prac rozszczelniających, jeśli miejsca rozszczelnienia nie są oznaczone znacznikami;

7.2. Podczas wykonywania prac kontrolować je okresowo lub w sposób ciągły (jeśli taka kontrola jest przewidziana w zezwoleniu na pracę).

V. ŚRODKI PRZYGOTOWANIA URZĄDZENIA

8. Przed przystąpieniem do prac urządzenie należy zaizolować środkami zaworami od wszystkich istniejących lub potencjalnych źródeł energii niebezpiecznej zgodnie z Instrukcją BHP Spółki BDS-29 Izolacja urządzeń.

9. W rozszczelnianym urządzeniu ciśnienie powinno być zmniejszone do atmosferycznego,

10. Z urządzenia, które ma zostać rozszczelnione należy usunąć niebezpieczne chemikalia.

11. Rozszczelniane urządzenie należy schłodzić do temperatury nie wyższej niż 40°C.

12. Jeżeli nie jest możliwe pełne przygotowanie urządzenia zgodnie z wymaganiami określonymi w punktach 8-11 Instrukcji, a także jeżeli nie jest możliwe sprawdzenie, czy urządzenie jest gotowe, to podczas prac związanych z rozszczelnianiem takich urządzeń należy zastosować dodatkowe środki BHP:

12.1. W celu zabezpieczenia osób wykonujących prace przed rozlaniem oraz skierowania materiałów do wyznaczonych punktów zbierania, należy stosować zasłony lub ekrany odporne na działanie substancji niebezpiecznych;

12.2. Osobom wykonującym prace należy zapewnić i nosić odzież roboczą chroniącą przed działaniem chemikaliów, gogle z panoramicznym polem widzenia, osłony twarzy itp.;

12.3. Jeżeli podczas rozszczelniania urządzenia może dojść do rozlania substancji żrących (kwasów lub zasad), w odległości nie większej niż 50 metrów należy zapewnić prysznic awaryjny i oczomyjkę. Jeżeli w takiej odległości nie ma stałych środków do mycia, należy użyć innych środków (np. przenośne środki do mycia, pojemnik z wodą, wąż z wodą itp.). Przed przystąpieniem do pracy należy upewnić się, że środki do mycia są sprawne (działają, nie są zastawione, zablokowane itp.).

13. W wypadku, gdy istnieje zagrożenie, że w trakcie prac rozszczelniania urządzenia do środowiska mogą zostać uwolnione substancje palne, należy przestrzegać następujących dodatkowych wymogów:

13.1. W strefie zagrożenia nie może być żadnych źródeł zapłonu (prowadzonych prac ogniowych, urządzeń z silnikami spalinowymi, tymczasowe podłączenia urządzeń elektrycznych, itd.);

13.2. Należy używać wyłącznie takiego sprzętu roboczego, w tym urządzeń, przyrządów i sprzętu ochronnego, który został w instrukcji producenta dozwolony do użytkowania w przestrzeni zagrożonej wybuchem;

13.3. Narzędzia robocze muszą być wykonane z metalu nieiskrzącego;

13.4. Osoby wykonujące prace powinny nosić ubrania robocze uszyte z tkanin które nie podtrzymują spalania i nie powodują wyładowań elektrostatycznych.

14. Przed przekazaniem sprzętu do naprawy innym wydziałom należy go rozszczelnić i przygotować (przepłukać, wyczyścić, przeczyszczyć parą itp.) tak, aby nie zawierał niebezpiecznych (łatwopalnych, toksycznych, szkodliwych, degradowalnych itp.) chemikaliów.

15. Zanim nieprzygotowane urządzenie zostanie przetransportowane do miejsca naprawy, należy je przygotować w taki sposób, aby podczas transportu nie wyciekały z niego substancje niebezpieczne (np. zaślepić lub owinąć otwarte części odpowiednią, nieprzepuszczalną dla materiałów niebezpiecznych osłoną itp.).

16. Za spełnienie wymagania, o którym mowa w pkt 14, odpowiada kierownik wydziału, do którego należy urządzenie, a za spełnienie wymagania, o którym mowa w pkt 15, odpowiada Wykonawca organizujący dostawę urządzenia na miejsce przygotowania do naprawy.

VI. WYMAGANIA PODCZAS WYKONYWANIA PRAC

17. Podczas rozszczelniania urządzeń (np. połączeń kołnierзовych) należy traktować je tak, jakby znajdowały się pod ciśnieniem.

18. Przy rozszczelnianych kołnierzach należy stać tak, aby wiatr wiał w plecy.

19. Jeżeli podczas rozszczelniania urządzenia może dojść do uwolnienia substancji niebezpiecznych, należy podjąć środki zapewniające ich zebranie i przeciwdziałające ich przedostaniu się do ziemi lub kanalizacji itp. Do tego celu należy stosować różne pojemniki, tace, maty, pokrywy itp.

VII. DZIAŁANIA PODEJMOWANE PRZEZ PRACOWNIKÓW W NAGŁYCH WYPADKACH

20. Wszelkie wypadki muszą być natychmiast zgłaszane przez osoby wykonujące prace, Kierowników Robót, Inspektorów Robót do Dyspozytora działu Zarządzania Produkcją Spółki pod numerem 3333 (z telefonu stacjonarnego) lub 8 443 92510 (z dowolnego telefonu) oraz do pracowników obiektu, w którym pracowali. Jeżeli prace wykonywane są w terminalu w Butyndze (lit. Būtingė), wszelkie incydenty muszą być natychmiast zgłaszane przez Wykonawców, Kierowników Robót, Inspektorów Robót do kierownika zmiany Grupy operacyjnej terminalu, dzwoniąc pod numer 8 443 93459 lub 8 686 78112; jeżeli prace wykonywane są na stacjach przepompowni ropy naftowej w Birżach (Biržų) i Janiszkach (Joniškio) – dyspozytora grupy ds. eksploatacji rurociągów magistralnych dzwoniąc pod numer 8 443 93483 lub 8 689 89845. W przypadku pożaru, wypadku lub innego zdarzenia podczas rozszczelniania lub naprawy urządzenia, pozwolenie traci ważność, a wszystkie kopie pozwolenia zostaną przekazane do właściwej komisji badania wypadków.

21. W razie wypadku spowodowanego uwolnieniem substancji niebezpiecznych dane o tych substancjach (karty charakterystyki, instrukcje pisemne lub inne dokumenty) należy niezwłocznie przekazać placówce medycznej, w której leczą się poszkodowani.

VIII. SZKOLENIE PRACOWNIKÓW

22. Osoby upoważnione do wydawania pozwoleń i Koordynatorzy Robót i Kierownicy Robót muszą być przeszkoleni i certyfikowani zgodnie z procedurą określoną w instrukcji BHP Spółki BDS-6 Wydawanie zezwoleń na prace niebezpieczne.

23. Pracownicy Wykonawcy muszą zostać poinstruowani zgodnie z wymaganiami Instrukcji zgodnie z procedurą ustanowioną przez firmę Wykonawcy.

IX. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

24. Za organizację okresowego przeglądu i aktualizacji Instrukcji w razie potrzeby odpowiedzialny jest Dyrektor ds. Jakości, Środowiska i Bezpieczeństwa Pracy Spółki.

X. ZAŁĄCZNIKI

Załącznik 1 – Przykład znacznika miejsc rozszczelnienia.

Opracował
Kierownik Zespołu Kontroli i Prewencji
Egidijus Luomanas

Przykład znacznika miejsc rozszczelnienia

