



AKCINĖS BENDROVĖS „ORLEN LIETUVA“
SUVIRINTOJŲ KVALIFIKACIJOS PATIKRINIMO
TAISYKLĖS

1. PASKIRTIS

Šiuo dokumentu nustatomi kvalifikacijos patikrinimo reikalavimai suvirintojams, atliksiantiems potencialiai pavojingų įrenginių suvirinimo darbus akcinėje bendrovėje "ORLEN Lietuva.

2. TAIKYMAS

Šios taisyklės taikomos visiems Bendrovės ir rangovinių organizacijų darbuotojams montuojantiems, remontuojantiems ir eksploatuojantiems Bendrovės potencialiai pavojingus įrenginius. Tikrinant suvirintojo kvalifikaciją kreipiamas dėmesys į suvirintojo gebėjimą atlikti metalų lydymąjį suvirinimą ir tokiu būdu gauti reikiamos kokybės siūlę.

3. NUORODOS

LST EN ISO 9606-1:2013 - Suvirintojų kvalifikacijos tikrinimas. Lydomasis suvirinimas. 1 dalis. Plieniai.

LST EN ISO 15609-1:2004 -Metalo suvirinimo procedūrų aprašas ir patvirtinimas . Suvirinimo procedūrų aprašas. I dalis. Lankinis suvirinimas.

CEN ISO/TR15608:2013 - Welding - Guidelines for a metallic materials grouping system.

LST EN ISO 6947:2011 - Suvirinimas ir panašūs procesai . Suvirinimo padėtytys.

LST EN ISO 4063:2011 - Suvirinimas ir panašūs procesai. Procesų sąrašas ir nuorodiniai numeriai.

LST EN ISO 2553:2014 - Suvirinimas ir panašūs procesai. Simbolinis vaizdavimas brėžiniuose. Suvirintosios jungtys.

LST EN ISO 5817 :2014 - Suvirinimas. Plieno, nikelio, titano ir jų lydinių lydomojo suvirinimo (išskyrus pluoštinį suvirinimą) jungtys. Kokybės rodikliai defektų



atžvilgiu.

LST EN ISO 10675-1:2013 –Neardomoji suvirinimo siūlių kontrolė. Priėmimo lygiai taikant radiografinę kontrolę. 1 dalis. Plienas, nikelis, titanas ir jo lydiniai.

3. KVALIFIKACIJOS PATIKRINIMAS

Suvirintojų kvalifikacijos patikrinimą atlieka AB „ORLEN Lietuva“ mechanikos skyriaus medžiagų inžinerijos ir techninės analizės inžinierius suvirinimui (toliau OL inžinierius) .

1. Bendrovės rangovinė organizacija prieš pradėdama vykdyti potencialiai pavojingų įrenginių suvirinimo darbus turi pateikti OL inžinieriui suvirintojų sąrašą (priedas Nr.1). Kartu su sąrašu pateikiami šie dokumentai:
 - 1.1. Suvirintojo kvalifikacijos patvirtinimo pažymėjimai pagal LST EN ISO 9606-1
 2. OL inžinierius patikrina sąrašą bei pateiktus suvirintojų kvalifikacijos duomenis, nurodo kurie suvirintojai ir kokius bandinius turi suvirinti prieš darbų pradžią.
 3. Bandinio medžiaga turi būti tos pačios medžiagų grupės (pagal CEN ISO/TR 15608) kuri bus virinama OL. Pridėtinės medžiagos taip pat to pačio tipo, koks bus naudojamas atliekant potencialiai pavojingų įrenginių suvirinimo darbus.
 4. Rangovinės organizacijos suvirinimo inžinierius turi parengti suvirinimo procedūrų aprašus (WPS) bandinių suvirinimui pagal LST EN ISO15609.
 5. Kontrolinio bandinio, siūlės tipai ir padėrys bei suvirinimo būdas (parenkama pagal atliekamų darbų pobūdį):
 - 5.1. Vamzdis- sandūrinė siūlė (su pilnu įvirinimu) padėtis H-LO45 (pagal LST EN ISO 6947)
 - 5.2. Plokštės- sandūrinė siūlė (su pilnu įvirinimu), vertikali padėtis PF (LST EN ISO 6947)
 - 5.3. Tais atvejais kai reikia virinti tik kampines siūles, suvirintojo kvalifikacija gali būti patvirtinta tik kampinėms siūlėms virinti.
 - 5.4. Suvirinimo metodas (LST EN ISO 4063) pagal suvirintojo kvalifikacijos sertifikatą. Jeigu tikrinant kvalifikaciją bus atliekami tik siūlės šaknies ėjimai arba tik baigiamieji ėjimai tai ir kvalifikacija bus patvirtinta atitinkamai tai siūlės daliai ir tam būdui.
 6. Suvirintojas privalo, dalyvaujant OL inžinieriui kokybiškai suvirinti kontrolinį bandinį. Suvirinto sujungimo kokybės kontrolė vizualinė VT, lygmuo B (pagal LST EN ISO 5817). Jei VT rezultatai teigiami, atliekama radiografinė bandinio kontrolė RT (pagal LST EN 17636-1,2) lygis 1.
 7. Suvirintojo kvalifikacija patvirtinama ir jam leidžiama virinti potencialiai pavojingus įrenginius OL, jei bandinio suvirinto sujungimo kokybė atitiko kokybės reikalavimus ir jeigu bandinio suvirinimo siūlė užvirinta per laiką, kuris atitinka darbo įprastinėmis gamybos sąlygomis laiką.
 8. Leidžiamas vienas pakartotinas suvirintojo kvalifikacijos patikrinimas, pakartotino patikrinimo bandinio neardančios kontrolės kaštus - padengia rangovas.
 9. Po kvalifikacijos patikrinimo suvirintojų sąrašą patvirtina OL mechanikos skyriaus medžiagų inžinerijos ir techninės analizės inžinierius suvirinimui.
 10. Suvirintojų kvalifikacijos patvirtinimas OL galioja 12 mėnesių. Jei per šį laikotarpį suvirintojas neatliko suvirinimo darbų OL objektuose ir nebuvo atliekama jo suvirintų sujungimų neardanti kontrolė, atliekamas kvalifikacijos patikrinimas.

Rengė	Medžiagų inžinerijos ir techninės analizės grupės inžinierius suvirinimui		Dalia Sadauskienė	2015 02.30
Suderinta				
	Vyriausiasis mechanikos		Raimundas Šeputis	2015 02.30
	Medžiagų inžinerijos techninės analizės vadovas		Vigantas Kumšlytis	2015 04.30
	Pareigos	Parašas	Vardas , pavardė	Data

